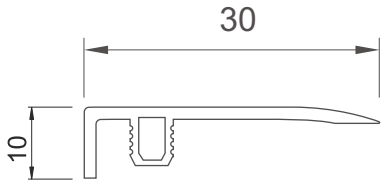
DESCRIPTION TECHNIQUE DU PRODUIT

BARRE DE SEUIL EN PVC
Profile de Finition F30 - Enduit de PVC



Données techniques	Caractéristiques	Résultats
Dimensions	Hauteur (mm)	10
	Largeur (mm)	30
	Longueur (mm)	2500
Conditionnement	un	10
Poids de l'emballage	kg	±3,10
Poids par m	kg	±0,124

Type de constitution	Composé de PVC (polychlorure de vinyle) non plastifié
Traitement du PVC	Primaire d'adhérence PVC

1. Caractéristiques

Propriétés	Conditions	Valeurs Typiques	Norme européenne
Temps de gélification	180ºC/70 rpm	116.000 Sec	IT 18
Dureté (Shore D)	Instantané	85.000 degrés	ISO 868
Poids	Lourd	103.6 g/m	
Point Vicat	50ºC/h 50 N	82.000ºC	DIN 53 460
Absorption d'eau	(Calculé)	0.03%	
Résistance à la flexion	(Calculé)	70 N/mm^2	
Résistance aux coupures aux chocs	23ºC	5.0 KJ/m^2	
Comportement au feu	Instantané	Classe A2 / Ancien M1 (Ininflammable)	EN 13170:2008

Colle pour coller le film	**Colle PUR** (Aqueous vinyl acetate emulsion adhesive)	- Grande résistance au produit fini; - 100 % résistant à l'humidité; - Longue durée de vie du produit fini; - Adhésifs respectueux de l'environnement; - Excellente résistance aux chocs thermiques.
Caractéristiques du film	**Épaisseur (µm)**	**190 ±15**
	PVC	- Résistance chimique (produits d'entretien ménager non abrasifs); - Résistance à l'usure (abrasion); - Résistant au ciment et au plâtre.
Constitution		
Lieu de production	Portugal	

Département Qualité
22-01-2019

#Les caractéristiques indiquées sont basées sur notre expérience et ne sont qu'indicatives, l'utilisateur devant vérifier si les produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Cette fiche peut être modifiée sans préavis.