

## BARRE DE SEUIL EN ALUMINIUM - Auto-Adhésif

## Profile de Rattrapage C30 - Anodisé



Données techniques	Caractéristiques	Résultats
<b>Dimensions</b>	Hauteur (mm)	6
	Largeur (mm)	30
	Longueur (mm)	2500
<b>Conditionnement</b>	un	20
<b>Poids de l'emballage</b>	kg	±7,30
<b>Poids par m</b>	kg	±0,146
<b>Type de constitution</b>	Aluminium	
<b>Traitement Aluminium</b>	Aluminium anodisé	

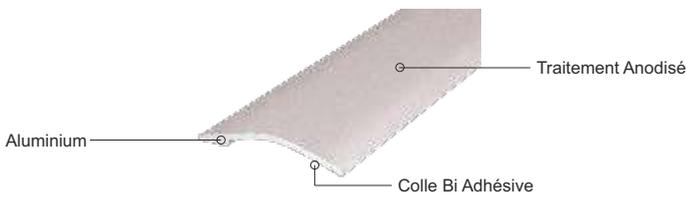
**1. Composition chimique**

Alliage Norme	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
	<b>6060</b>	0.3-0.6 %	0.1-0.3 %	-0.1%	-0.1%	0.35-0.6 %	-0.05%

**2. Propriétés mécaniques**

Profil	Traitement	Charge de rupture (Rm)	Limite élastique (Rp 0.2)	Dilatation		Dureté
	Norme			Total	50mm	
C30-00	T-5	160 Mpa	120 Mpa	8%	6%	69 Brinell

Profil	Traitement	Classe (µm)	Anodisation - Processus électrolytique qui forme un oxyde d'une épaisseur déterminée sur l'alliage d'aluminium. Ce procédé offre à l'architecture non seulement la couleur naturelle de l'aluminium, mais également une gamme de couleurs obtenues par coloration électrolytique.
C30-00	Anodisé	15 µm - Conçu pour les profilés en aluminium pour l'architecture	

<b>Constitution</b>	
---------------------	--

**Lieu de production** Portugal