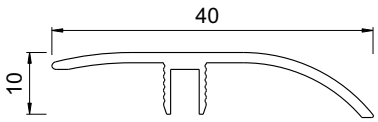
DESCRIPTION TECHNIQUE DU PRODUIT

BARRE DE SEUIL EN ALUMINIUM

Profile de Rattrapage C40 - Brossé



Données techniques	Caractéristiques	Résultats
Dimensions	Hauteur (mm)	10
	Largeur (mm)	40
	Longueur (mm)	2500
Conditionnement	un	10
Poids de l'emballage	kg	±5,58
Poids par m	kg	±0,223

Type de constitution	Aluminium
Traitement Aluminium	Aluminium brossé

1. Composition chimique

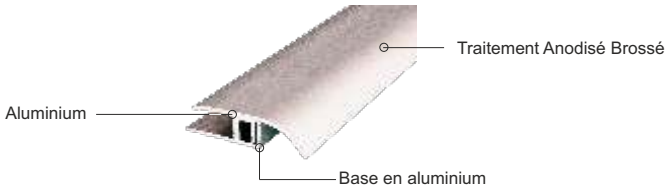
Alliage / **Norme**	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
6060	0.3-0.6 %	0.1-0.3 %	-0.1%	-0.1%	0.35-0.6 %	-0.05%	-0.15%

1. Propriétés mécaniques

Profil	**Traitement** / **Norme**	**Charge de rupture (Rm)**	**Limite élastique (Rp 0.2)**	**Dilatation**		**Dureté**
				Total	**50mm**	
C40-03	T-5	160 Mpa	120 Mpa	8%	6%	69 Brinell

Profil	**Traitement**	**Classe (µm)**	**Anodisation** - Processus électrolytique qui forme un oxyde d'une épaisseur déterminée sur l'alliage d'aluminium. Ce procédé offre à l'architecture non seulement la couleur naturelle de l'aluminium, mais également une gamme de couleurs obtenues par coloration électrolytique.
C40-03	Anodisé Brossé	15 µm - Conçu pour les profilés en aluminium pour l'architecture	

Constitution



Lieu de production	Portugal

Département Qualité
22-01-2019

#Les caractéristiques indiquées sont basées sur notre expérience et ne sont qu'indicatives, l'utilisateur devant vérifier si les produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Cette fiche peut être modifiée sans préavis.